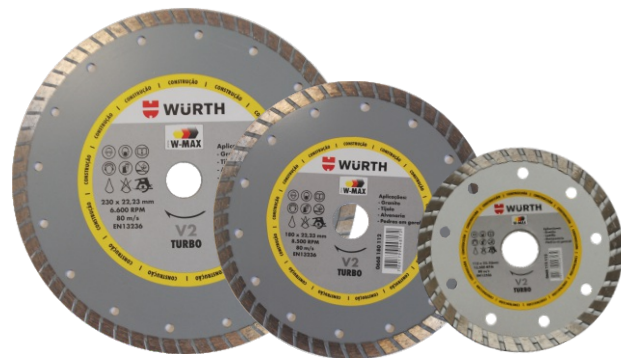


DISCOS DIAMANTADOS DE CORTE W-MAX V2



Principales ventajas:

- **Optima relación corte, durabilidad en obras.**
- **Varios modelos.**
- **Disco especial para porcelanato, pisos y azulejos.**

Productos asociados:

- **Disco Abrasivo.**
- **Sellador.**
- **Cinta sella roscas.**

Descripción del producto

Los discos diamantados de corte W-MAX son producidos para atender aplicaciones generales de corte en piedra y albañilería en obras.

Certificación

- EN 13236

Características

- Optima relación corte, durabilidad en obras.
- Diversos modelos de discos para diferentes aplicaciones.
- Disco especial para corte de porcelanato, cerámica, azulejos y pisos.

Aplicaciones

- Utilizado en máquinas portátiles para cortes materiales diversos en obras.

Restricciones de uso

- Nunca exceder la rotación máxima indicada en el disco, y utilizar máquinas desarrolladas específicamente para este tipo de trabajos.
- Nunca utilizar el disco en el sentido contrario al indicado.
- Nunca utilizar el disco si el orificio de encastre no se ajusta perfectamente al eje de la máquina, que deber ser limpiado junto con la falange de fijación.
- Nunca utilizar el disco sin una capa protectora de la máquina. Además de peligroso en caso de eventuales roturas, o desplazamiento de aire generado por la operación puede crear vibración en el disco, afectando la calidad del corte y la vida útil.
- Nunca utilizar el disco en caso de que el mismo presente deformaciones o partes dañadas, rajadas o sueltas.
- Nunca cortar materiales que no estén debidamente fijados, a través de grapas o soportes, bajo el riesgo de oscilaciones, lo que podrá generar mala calidad de corte y hasta accidentes con desprendimiento de materiales o rotura del disco.
- Nunca cortar grandes secciones en una única operación. Realizar algunas pausas durante el corte para permitir que el disco se enfríe.
- Nunca cortar materiales inapropiados a los indicados, bajo riesgo de bajo desempeño, calidad de corte y reducción de la vida útil.
- Nunca efectuar cortes en curva, esta operación puede deformar el disco afectando su desempeño futuro con problemas como desviación, altos niveles de vibración y ruidos, generando un gran riesgo de rotura de los segmentos pudiendo causar heridas serias a los usuarios.
- Nunca exceder la presión más allá de la ejercida por la propia máquina en su ajuste original y también no hacer movimientos bruscos durante el corte, evitando impactos en el disco.

DISCOS DIAMANTADOS DE CORTE W-MAX V2

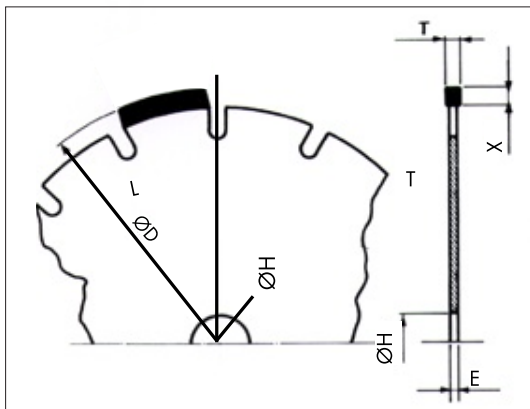
Modo de uso

- Seguir las indicaciones de montaje y ajuste del disco exactamente conforme lo especificado, por el fabricante, en el manual de instrucciones de cada máquina.
- Utilizar refrigeración al agua para maximizar el desempeño del disco cuanto a su rendimiento, calidad del corte y vida útil.
- Realizar cortes rectilíneos, sin presión excesiva y dentro del límite de rotación indicado por el disco conforme a la funcionalidad de la máquina.

Información de seguridad, limpieza y manejo del producto

- Siempre utilizar (EPI) indicados para la actividad.
- Consultar las instrucciones de seguridad de la máquina.
- Estar atentos a las restricciones de uso de los discos.

Datos técnicos



Aplicaciones



Continuo



Turbo



Segmentado

Óptimo	Razonable	No aconsejable
Granito	Azulejo	Asfalto
Marmol	Cerámica	Concreto
Piedras en gral.	-	Porcelanato

Óptimo	Razonable	No aconsejable
Granito	Ladrillo	Asfalto
Marmol	Teja	Porcelanato
Piedras en gral.	Concreto	-
Albañilería	Cerámica	-

Óptimo	Razonable	No aconsejable
Granito	Ladrillo	Asfalto
Albañilería	Teja	Cerámica
-	Piedras en gral.	Porcelanato
-	-	Teja

Embalaje	D Diámetro del disco (mm)	H Diámetro orificio central (mm)	RPM Max.	X Altura del segmento o corona (mm)	E Espesor del núcleo del disco (mm)	T Espesor del segmento de corona (mm)	Fig.	Descripción del disco	Art. No.
10 unidades	115	20,00	14.500	10,00	1,40	2,20	1	Continuo	0668 115 111
						2,40	2	Turbo	0668 115 113
						2,20	3	Segmentado	0668 115 112
	180	22,23	8.500	10,00	1,60	2,40	4	Turbo	0668 180 112
						2,20	5	Segmentado	0668 180 111
1 unidad	230	22,23	6.600	10,00	1,80	2,40	6	Turbo	0668 230 112
						2,40	7	Segmentado	0668 230 111